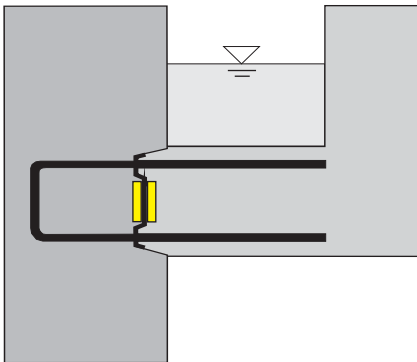


UBOX RSH AKTIV - kotevní lišta s bentonitem

Kotevní lišta Ubox RSH
s aktivním těsněním

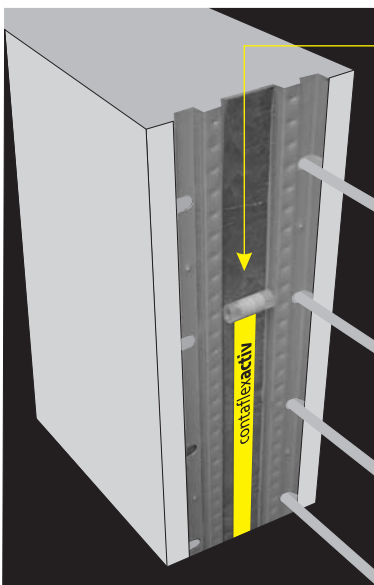
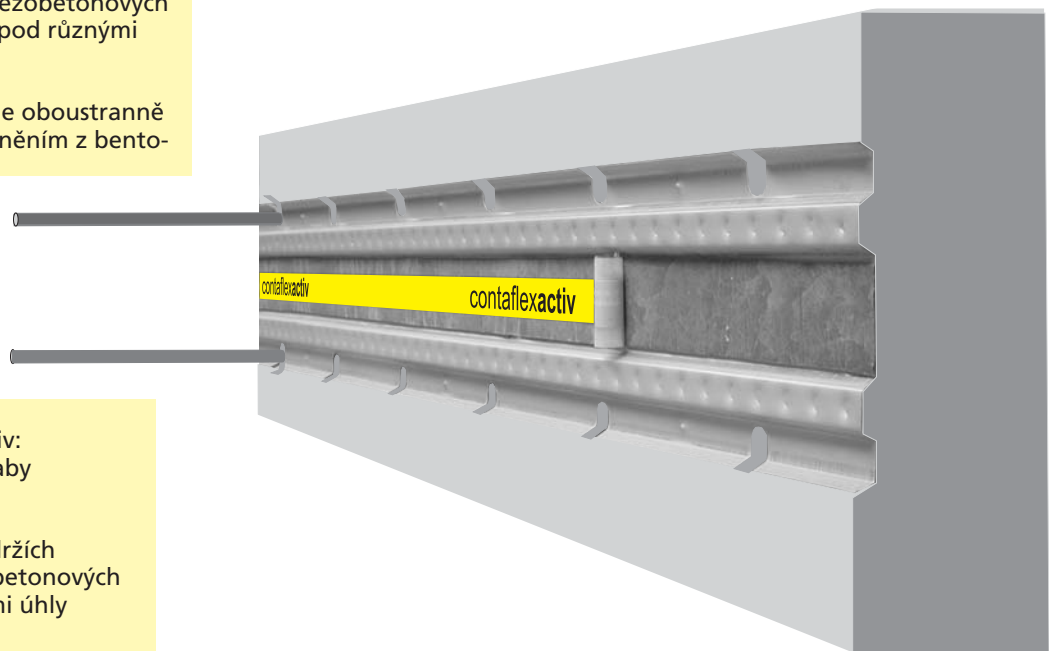
Kotevní lišta **Ubox RSH** se používá při spojení výztuže železobetonových elementů umístěných pod různými úhly.

Lišta **Ubox RSH** aktiv je oboustranně potažená aktivním těsněním z bentonitové pásky.

Ochranou proti nekontrolovanému nabývání bentonitu je folie, která se odstraňuje bezprostředně před betonováním.

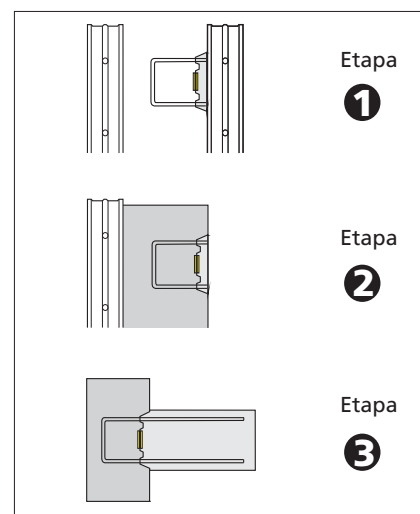
Použití **Ubox RSH** aktiv:

- okapy nebo vnější žlaby pro odvádění vody
- desky a vnější stěny
- těsné přepážky v nádržích
- těsné spojení železobetonových elementů pro různými úhly

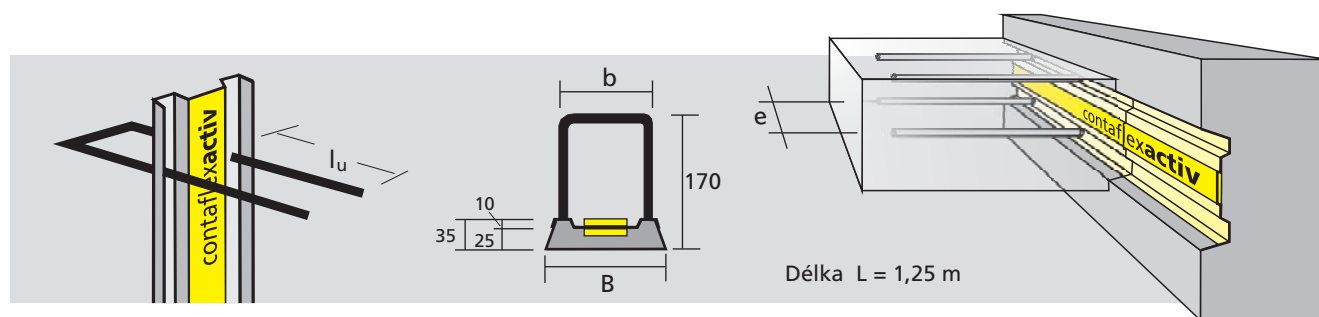


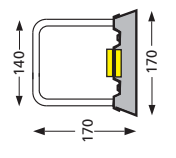
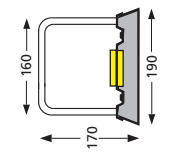
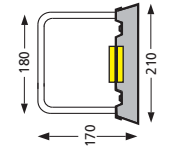
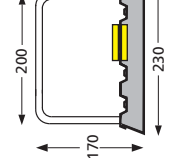
Folie odstraňujeme před betonováním

Schéma montáže

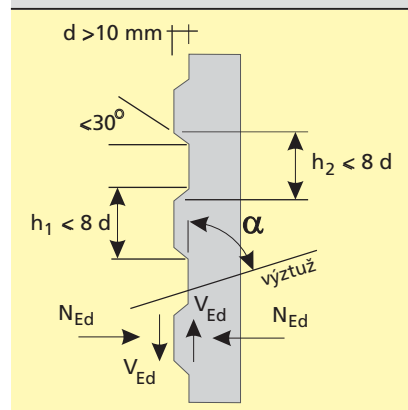


UBOX RSH AKTIV - kotevní lišta s bentonitem



Typ		b [cm]	Ocel d [mm]	e [cm]	l _u [cm]	B [cm]	Katalogové číslo	
	RSH aktiv 14	- 8-15	14	8	15	30	17	574-0815
		- 8-20	14	8	20	30	17	574-0820
		-10-15	14	10	15	38	17	574-1015
		-10-20	14	10	20	38	17	574-1020
		-12-15	14	12	15	45	17	574-1215
		-12-20	14	12	20	45	17	574-1220
	RSH aktiv 16	- 8-15	16	8	15	30	19	576-0815
		- 8-20	16	8	20	30	19	576-0820
		-10-15	16	10	15	38	19	576-1015
		-10-20	16	10	20	38	19	576-1020
		-12-15	16	12	15	45	19	576-1215
		-12-20	16	12	20	45	19	576-1220
	RSH aktiv 18	- 8-15	18	8	15	30	21	578-0815
		- 8-20	18	8	20	30	21	578-0820
		-10-15	18	10	15	38	21	578-1015
		-10-20	18	10	20	38	21	578-1020
		-12-15	18	12	15	45	21	578-1215
		-12-20	18	12	20	45	21	578-1220
	RSH aktiv 20	- 8-15	20	8	15	30	23	570-0815
		- 8-20	20	8	20	30	23	570-0820
		-10-15	20	10	15	38	23	570-1015
		-10-20	20	10	20	38	23	570-1020
		-12-15	20	12	15	45	23	570-1215
		-12-20	20	12	20	45	23	570-1220

Geometrie zubaté spáry dle DIN 1045-1



Výpočet střížných sil ve spárách

1. Přípustná střížná síla bez výztuže

$$V_{Rd,ct} = [0,042 \cdot h_1 \cdot b_{ct} \cdot f_{ck}^{1/3} - m \cdot s_{Nd}] \cdot b$$

$$h_1 = 1 \text{ pro normální beton}$$

Předpoklady dle DIN 1045-1 § 12.3.2

- max. průměr armovacích tyčí pro ohýbaný spoj je $d_s = 14$ mm

- přenašené zatížení ohýbaných spojů činí 80% zatížení tradičních spojů

2. Střížná síla v armovaném spoji

$$V_{Rd,sy} = a_s \cdot f_{yd} \cdot (\cot \alpha + \cot \alpha) \cdot \sin \alpha - m \cdot s_{Nd} \cdot b$$

- ocel BST 500 S nebo BST 500 WR

$$\cot \alpha \leq \frac{1,2 m - 1,4 \frac{s_{cd}}{f_{cd}}}{1 - \frac{V_{Rd,ct}}{V_{Ed}}}$$

⚠ Předkládáme normu DIN 1045-1 a příklady výpočtu